

# Q50R

Stylowy, kompaktowy,  
zwrotny i łatwy do  
transportu



Wózki elektryczne  
Serii Q

Zaawansowana inżynieria.

To jest wyrób medyczny. Używaj go  
zgodnie z instrukcją używania lub etykietą.

# IDEALNE ROZWIĄZANIE NA POCZĄTEK

Q50 R to idealne podstawowe rozwiązanie do korzystania z wózka elektrycznego. Rozszerza serię Q i jest dostępny z matową czarną ramą i 3 kolorowymi akcentami.

Podróżuj w pełnym komfortie.



Wprowadź kolor do swojego życia! Dostępny z elegancką czarną ramą i 3 zestawami kolorystycznymi do wyboru, aby dostosować Q50 R do własnych upodobań.



Q50 R ma wszystko, czego potrzebujesz do bezstresowej podróży!

Niskie wymagania konserwacyjne — wiodący na rynku akumulator o zasięgu 50 km, który zapewni Ci jazdę tak długo, jak potrzebujesz podczas każdej podróży. Solidne koła 8" i 12" z błotnikami z łatwością poradzą sobie wewnątrz jak i w terenie przy minimalnych kosztach utrzymania.

Większy komfort - wyściełane siedzisko i regulowane oparcie zapewniają komfort siedzenia przez dłuższy czas.

Podwójny system zawieszenia - przednie i tylne amortyzowane zawieszenie zapewniają idealną równowagę komfortu i optymalnej przyczepności.

Przechowywanie - pojemna i bezpieczna, zapinana na suwak kieszka pod siedzeniem na niezbędne przedmioty.

# SZYBKIE, ŁATWE SKŁADANIE DO TRANSPORTU I PRZECHOWYWANIA

Używając tylko jednej ręki, Q50 R składa się w kilka sekund. Wystarczy nacisnąć dźwignię i przesunąć oparcie do przodu. Minimalny wysiłek, bez narzędzi i bez wyjmowania baterii.

Zabierz Q50 R gdziekolwiek chcesz i kiedy potrzebujesz. Dzięki компактowym rozmiarom po złożeniu z łatwością zmieści się w bagażniku każdego samochodu lub taksówki.

Nowa konstrukcja składanego podnóżka zapewnia, że Q50 R naprawdę składa się do najbardziej kompaktowej możliwej wielkości, a także jest schludnie schowany, co ułatwia bezpieczniejsze wsiadanie i wysiadanie.



# WYSOKA JAKOŚĆ ELEKTRONIKA VSI I BATERIE LITOWE

---

Q50 R wykorzystuje elektronikę VSI firmy Curtiss-Wright, wiodącej na świecie marki znanej z wysokiej jakości i niezawodności. Prosty, zintegrowany, odchylany joystick w połączeniu z wysokiej jakości akumulatorami litowymi 30 Ah zapewnia precyzyjne sterowanie, trwałość, niskie koszty utrzymania i wyjątkowy zasięg 50 km. Przygotuj się na radość z podróży — dłuższej, dalszej i ze zwiększonym komfortem.



## ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA SILNIKA

---

Wyposażony w super wydajne silniki bezszczotkowe o mocy 200W firmy Linix (jednego z wiodących na świecie producentów silników), Q50 R zapewnia wyjątkową wydajność napędu w połączeniu z niskimi wymaganiami konserwacyjnymi dla bezproblemowej jazdy. Ponadto silniki rzędowe optymalizują wydajność, aby zapewnić najlepszy zasięg jazdy z akumulatorów. Dostępny jest nawet tryb „wysprzęglenia”, dzięki czemu w razie potrzeby można z łatwością pchać wózek w trybie ręcznym.



- 👍 EN12184:2014 zatwierdzony przez SGS
- 👍 Oznakowanie CE zgodnie z wymaganiami MDR 2017/745
- 👍 Certyfikaty wydane przez CNAS (oficjalna jednostka certyfikująca)
- 👍 Baterie z certyfikatem IEC62133-2-2017 (certyfikat bezpieczeństwa elektrycznego baterii litowej)
- 👍 Ładowarka zgodna z ISO 7176-25 i stopniem ochrony IPX4
- 👍 Materiał pojemnika na baterie UL94V0 (materiał trudnopalny)
- 👍 EMC — kompatybilność elektromagnetyczna
- 👍 Tkaniny trudnopalne - EN1021-I&2014



## GWARANCJA JAKOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Q50 R został rygorystycznie przetestowany pod kątem przekroczenia wszystkich odpowiednich norm i przepisów bezpieczeństwa, aby zapewnić, że Q50 R zapewnia niezawodne, ulepszone działanie zawsze, gdy jest to potrzebne.

Ponadto jesteśmy tak przekonani o jakości Q50 R, że oferujemy 5 lat gwarancji na ramę.

# DANE TECHNICZNE

Maks. waga użytkownika	136 kg	Maksymalna prędkość	6 km/h
Szerokość po złożeniu	60 cm	Akumulatory	30 Ah, Litowe
Długość po złożeniu	80 cm	Elektronika	VSI (Curtiss & Wright)
Wysokość po złożeniu	40 cm	Ładowarka	24 V, 5 Amp
Całkowita szerokość	60 cm	Silniki	2 x 200 Wat, bezszczotkowe
Całkowita długość	Min. 85,5 cm, maks. 109 cm	Maks. bezpieczne nachylenie	8° (Stabilność dynamiczna)
Całkowita wysokość	Min. 90,5 cm, maks. 100,5 cm	Maks. wysokość krawężników	5 cm
Wysokość oparcia	45 lub 55 cm	Koła	Koła tylne: 12" pełne/ Koła przednie: 8" pełne
Wysokość siedziska	50 cm (bez poduszki)	Akcenty kolorystyczne	3 kolory: czerwony, zielony i niebieski
Szerokość siedziska	43 cm (szerokość poduszki)	Waga wózka	37,5 kg (z akumulatorami)
Głębokość siedziska	45 cm (głębokość poduszki)	Waga akumulatorów	5,5 kg
Wysokość podłokietników	27 cm (od podstawy siedziska)	Waga bez akumulatorów	32 kg
Zasięg	50 km		

Aby uzyskać więcej informacji na temat pełnej specyfikacji, opcji i akcesoriów, patrz formularza zamówienia. Wszystkie informacje mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Proszę skonsultuj się z Sunrise Medical w przypadku jakichkolwiek pytań. Osoby niedowidzące mogą zapoznać się z tym dokumentem w formacie PDF pod adresem [Sunrise-Medical.pl](http://Sunrise-Medical.pl)



Sunrise Medical Poland Sp. z o.o.  
ul. Elektronowa 6  
94-103 Łódź  
Tel.: +48 42 275 83 38  
Fax: +48 42 209 35 23  
E-Mail: [pl@sunrisemedical.pl](mailto:pl@sunrisemedical.pl)

Producent:  
Jiangsu INTCO Medical Products Co., Ltd  
No. 77, Yandunshan Road  
Dagang Zhenjiang, Jiangsu Province  
China

Upoważniony przedstawiciel:  
Sunrise Medical GmbH  
Kahlbachring 2-4, Germany  
D-69254 Malsch / Heidelberg  
Tel. +49 (0)7253 980-0

